

Oven Tracker XL2

耐熱ボックス

従来品から改良された最新の耐熱ボックスXL2シリーズをご覧ください

自動車塗装ライン用に特別設計された標準耐熱ボックスXL2は、特許取得済みシリコンフリー構造により汚染問題と塗装不良の心配を解消すると同時に、求められる品質の実現に役立ちます。わずか4kg弱ですので、取扱・移動に便利かつ安全に設計されております

Datapaq は特殊用途向けの耐熱ボックスも多数ご用意しております。

- 高温プロセス – PTFE/Dacromet 硬化処理等
- 高耐熱性 – アルミ時効硬化処理や、複数の塗装プロセス（電着塗装・下塗・上塗まで）のある一貫ラインにも対応します。
- 防水タイプ
- ローハイト設計 – 製缶業界の2ピース、3ピース缶向け等
- 最大16チャンネル/1ユニット

塗料による汚染や塗装不良のリスクがありません

特許取得済みシリコンフリー構造は汚染問題と塗装不良を解消します。

信頼できる耐熱性

セラミック断熱材と相変換ヒートシンクで二重に保護することにより、200℃×3時間のプロセスでもロガーは安全に動作することができます。これによりマルチ測定や予期しないプロセスの遅れがあった場合でもロガーを保護します。

データロガーへの簡単アクセス

蓋の部分を再設計したことにより、手袋をしたままロガーを簡単に取り出せます。また耐熱ボックスからロガーを取り出さなくても、ロガーの状況をチェックできます

丈夫な蓋

強力で安全なロックピン付き締め付け金具でしっかりと蓋を固定します。

安全な取扱

アルミ構造により、耐熱ボックスは軽量・コンパクトで取扱が簡単です。片手で持ち運ぶことができます。

ダメージ保護

ヒートシンクがあることで熱電対ケーブルをロガーから耐熱ボックスの外へ出す際に強く曲げることがありません。

TB0090 標準XL2耐熱ボックス

| | |
|------------------|---|
| 重量* : | 耐熱ボックス 2.65kg 耐熱ボックス (1 × TB9950) 1.0kg (2.2lbs) |
| サイズ (H × W × L): | 134mm × 187mm × 296mm |
| ヒートシンク : | 相変化 58°C |

| 温度 | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 持続時間 (時間) | 11 | 5.0 | 3.0 | 1.8 | 1.0 |

用途:

自動車組立、自動車部品、一般塗装/粉体塗装/電着塗装その他大型塗装にもお使い頂けます

*このデータシートで示された耐熱ボックスの重量にはデータロガーは含まれません。



技術仕様



TB0091 ローハイト用XL2耐熱ボックス

構造: アルミ/シリコンフリー
 重量*: 耐熱ボックス 2.1kg
 ヒートシンク: (1 x TB9115B) 1.1kg
 インサートトレイ (1 x TB9121) 0.2kg
 サイズ (HxWxL): 104mm x 187mm x 296mm
 耐熱ボックス: ステンレススチール、相変化 58°C

| 温度 | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C |
|----------------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 持続時間 (分) ヒートシンク付き (TB0091-WH) | 270 | 150 | 105 | 75 | 48 |
| 持続時間 (分) ヒートシンクなし (TB0091-IT) | 106 | 66 | 49 | 42 | 35 |

用途: 2ピース缶製造(BO)、高さの低いメッシュベルトオープン; 移動を要する塗装業者向けポータブルシステム。



TB0080 高温用耐熱ボックス

構造: ステンレススチール、(304 等級)
 締め付け金具: 中央部をまたいで固定
 重量*: 耐熱ボックス 6.7kg
 ヒートシンク: (1 x TB1001) 1.0kg; 1 x (TB9115B) 1.1kg
 サイズ (HxWxL): 150mm x 215mm x 335mm
 ヒートシンク: ステンレススチール、相変化 58°C

| 温度 | 200°C | 300°C | 400°C | 500°C | 600°C |
|----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 持続時間 (分) | 300 | 180 | 120 | 100 | 75 |

用途: 高温コーティング硬化処理 (PTFE、Dacrometなど)

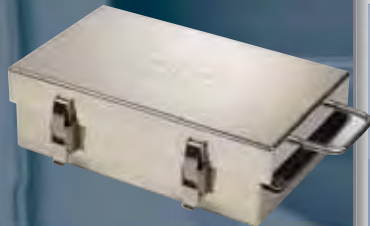


TB0081 長時間用耐熱ボックス

構造: ステンレススチール (304 等級)/シリコンフリー
 重量*: 耐熱ボックス 9.0kg
 ヒートシンク: (1 x TB9963) 1.5kg; (1 x TB1001) 1.0kg

| 温度 | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 持続時間 (時間) | 24 | 13 | 9 | 6 | — |

サイズ (HxWxL): 182mm x 236mm x 370mm
 ヒートシンク: ステンレススチール、相変化 58°C
 用途: アルミ時効硬化処理/長時間低温硬化処理、単一連続実行で自動車塗装硬化ライン (電着塗装から下塗・中塗・上塗) をモニタ可能

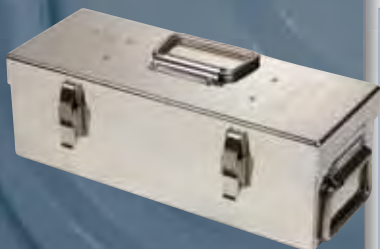


TB5010-XL IP65 防水用耐熱ボックス

構造: ステンレススチール (304 等級)
 重量*: 耐熱ボックス 4.5kg
 ヒートシンク: (1 x TB9963) 1.5kg
 サイズ (HxWxL): 100mm x 219mm x 393mm
 ヒートシンク: ステンレススチール、相変化 58°C

| 温度 | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 持続時間 (時間) | 10 | 5.5 | 3.75 | 2.5 | — |

用途: システムが水シャワー/リンス工程を移動するアプリケーション



TB0083 XL2 DIB DIB 耐熱ボックス (XL2 8~16チャンネル仕様)

構造: ステンレススチール (304 等級)/シリコンフリー
 重量*: 耐熱ボックス 4.5kg
 ヒートシンク (1 x TB9960) 1.45kg
 サイズ (HxWxL): 144mm x 172mm x 390mm
 ヒートシンク: ステンレススチール、相変化 58°C

| 温度 | 100°C | 150°C | 200°C | 250°C | 300°C |
|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 持続時間 (時間) | 11 | 5 | 3 | 1.8 | 1 |

用途: 2ピース缶製造(BO)、高さの低いメッシュベルトオープン; 移動を要する塗装業者向けポータブルシステム。

*このデータシートで示された耐熱ボックスの重量にはデータロガーは含まれません

ヨーロッパ及びアジア
 DATAPAQ Limited,
 Deanland House, 160 Cowley Road,
 Cambridge CB4 0GU, UK
 Tel: +44 (0)1223 423 141
 Fax: +44 (0)1223 423 306
 e-mail: sales@datapaq.co.uk
 Web: www.datapaq.com

北米及び南米
 DATAPAQ Inc.
 187 Ballardvale Street
 Wilmington, MA 01887, USA
 Tel: +1 978 988 9000
 Fax: +1 978 988 0666
 e-mail: oven@datapaq.com
 Web: www.datapaq.com

ドイツ
 DATAPAQ GmbH
 Valdorfer Straße 100
 D-32602 Vlotho, Deutschland
 Telefon: +49 5733 9107 0
 Fax: +49 5733 9107 27
 e-mail: sales@datapaq.de
 Web: www.datapaq.de

